

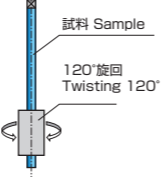
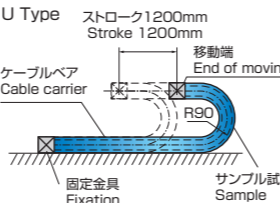
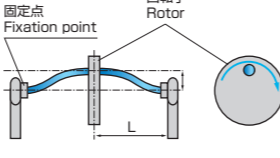
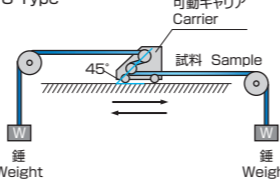
耐屈曲性 Flexing

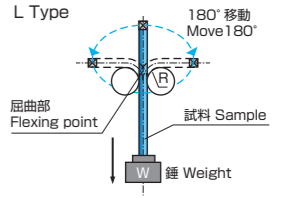
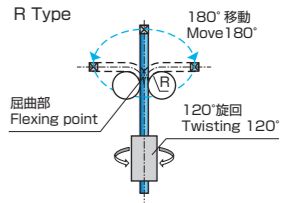
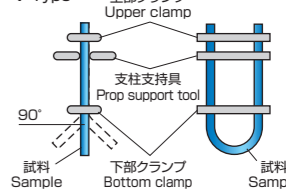
■耐屈曲レベル Flexing level

| 条件 Condition | A | B | C | D |
|-----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| C型屈曲 C Type | ≥10,000,000回/cycle | ≥5,000,000回/cycle | ≥3,000,000回/cycle | <3,000,000回/cycle |
| U型屈曲 U Type | ≥10,000,000回/cycle | ≥3,000,000回/cycle | ≥1,000,000回/cycle | <1,000,000回/cycle |
| O型屈曲 O Type | ≥5,000,000回/cycle | ≥3,000,000回/cycle | ≥1,000,000回/cycle | <1,000,000回/cycle |
| S型屈曲 S Type | ≥5,000,000回/cycle | ≥1,000,000回/cycle | ≥500,000回/cycle | <500,000回/cycle |

| 条件 Condition | A | B | C | D |
|-----------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| L型屈曲 L Type | ≥2,000,000回/cycle | ≥500,000回/cycle | ≥300,000回/cycle | <300,000回/cycle |
| R型屈曲 R Type | ≥1,000,000回/cycle | ≥300,000回/cycle | ≥100,000回/cycle | <100,000回/cycle |
| V型屈曲 V Type | ≥300,000回/cycle | ≥100,000回/cycle | ≥20,000回/cycle | <20,000回/cycle |

※屈曲回数は参考値であり保証値ではありません。
※This data is reference value.

| 試験 Type | 試験概要 Test outline | 試験機 Apparatus |
|--------------------------------|--|--|
| C型屈曲試験 (捻回試験) C Type | 試験機を両端を固定し、一端を60回/minの速度で左右60°捻回させることを繰り返し、外層の異常、導体の断線を検証する。 ● Twisting at speed of 60times/min. ● Twisting each reversal 60°. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | C型屈曲試験構造図 C Type  |
| U型屈曲試験 (ケーブルベア試験) U Type | 一般的なケーブルベアにケーブルを通し、15回/minの速度、1200mmの間隔で屈曲を繰り返し外層の異常、導体の断線を検証する。 ● Bending at speed of 15times/min. ● Stroke is 1200mm. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | U型屈曲試験構造図 U Type ストローク1200mm Stroke 1200mm  |
| O型屈曲試験 (曲げ試験) O Type | 試験方法は、JIS C 3005の4.27-1項のキャプタイヤ構造に準じる。試験装置にL=300、r=100の寸法に取り付け、回転子を20回/minの速度で回転させた時、外層の異常、導体の断線を検証する。 ● The test method is based of JIS C 3005. ● Turning the rotor at speed of 20times/min. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | O型屈曲試験構造図 O Type  |
| S型屈曲試験 (移動曲げ試験) S Type | 試験方法は、HD21.2 Flexing Test に準拠。試験機の2つの滑車にS字を描くようにケーブルを配置し、その両端に錘を配置する。滑車を1mの間隔を左右に0.33m/sの速度で稼働させ、外層の異常、導体の断線を検証する。錘及び滑車の直径の条件は、導体サイズとコア数によって変わる。 ● The test method is based on Flexing test of HD21.2. ● The carrier makes cycle 1m. ● Moving at speed of 0.33m/s. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | S型屈曲試験構造図 S Type  |

| 試験 Type | 試験概要 Test outline | 試験機 Apparatus |
|---------------------------------|---|--|
| L型屈曲試験 (90°折り返し試験) L Type | 試験方法はMIL-C-13777に準拠。試験機に片端を固定して他端に、規定された錘を吊るす。装置を60回/minの速度で屈曲を繰り返し、外層の異常、導体の断線を検証する。 R = 6D (D=Cable diameter) W = 総断面積 × 150g W = Total cross-sectional area × 150g ※最小：500g min: 500g ● The test method is based on MIL-C-13777. ● Bending at speed of 60times/min. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | L型屈曲試験構造図 L Type  |
| R型屈曲試験 (ロボット試験) R Type | 試験方法は、L型屈曲試験、C型屈曲試験を組み合わせた試験とする。一端をL型屈曲試験機に固定させ、もう一端を捻回試験機に固定し、60回/minの速度で稼働させ、外層の異常、導体の断線を検証する。 R = 6D (D=Cable diameter) ● The test method is combined L type and C type test. ● Bending at speed of 60times/min. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | R型屈曲試験構造図 R Type  |
| V型屈曲試験 (耐震試験) V Type | 試験方法は、電気用品安全法の耐震試験に順ずる。試験機にケーブルをU字に固定する。(V型屈曲試験構造図参照)下側の固定部を屈曲支持具を中心に左右45°の角度を、200回/minの速度で稼働させ、外層の異常、導体の断線を検証する。 ● The test method is based on the Quake-resistant test of Denan Law. ● Bending each side 45°. ● Bending at speed of 200times/min. ● The outer damage and the conductor disconnection are inspected. | V型屈曲試験構造図 V Type  |